

## 医用冷藏箱技术参数要求

### 一、主要指标

1. 工作条件：环境温度  $10^{\circ}\text{C}$ ~ $32^{\circ}\text{C}$ ，环境湿度： $\leq 80\% \text{Rh}$ ，输入电压： $220 \pm 10\%$ ，频率： $50 \pm 1 \text{Hz}$ 。
2. 立式单门，有效容积（L）： $\geq 310 \text{L}$
3. 外部尺寸：宽度 $\leq 60 \text{cm}$ 、深度 $\leq 62 \text{cm}$
4. 门体防凝露设计，80%湿度环境下无凝露。
5. 高亮度 LED 数码屏，能显示箱内温度，显示精度  $0.1^{\circ}\text{C}$ 。
6. 压缩机：采用国际知名品牌，产品性能稳定。
7. 门体配锁。
8. 配备微电脑温度控制系统，内置 4 路传感器：外部环温传感器、内部化霜传感器、内部温度主控传感器、箱内温度显示传感器。
9. 风幕匀冷技术，箱内温度长效保持在  $2^{\circ}\text{C}$ ~ $8^{\circ}\text{C}$ ；开门时气流阻隔外部热空气进入间室，保证箱内温度波动性 $\leq 2^{\circ}\text{C}$ 。（可提供省级第三方检测报告）
10. 微孔风道，保证箱内均匀性 $\leq \pm 1^{\circ}\text{C}$ ，箱内物品存储环境更加安全。（可提供省级第三方检测报告）
11. 配备蜂鸣和灯光闪烁报警系统：具备高低温报警、传感器故障报警、环温报警、开门报警等功能，有远程报警接口。
12. 有童锁保护、压机延时保护、压机高温保护、压力过高保护、停机间隔保护等多重保护功能。
13. 配备 1 个测试孔，方便监控箱内温度。
14. 有冷凝水汇集后自动蒸发功能，无需人工倒水。
15. 整机噪音值 $\leq 35 \text{db (A)}$ 。

### 二、认证证书及企业资质

医疗器械注册证

ISO9001 质量管理体系认证

ISO13485 医疗器械质量管理体系认证

ISO14001 环境管理体系认证

ISO45001 职业健康安全管理体系认证

### 三、售后服务

1. 整机免费保修 5 年，终身维修。
2. 接到维修通知后，1 小时内响应，24 小时内实施维修服务。
3. 终身免费提供技术服务、技术支持及咨询服务。