参数要求：

1. 有效容积：≥262L
2. 外部尺寸（mm）：≥700宽\*705深\*1665高；内部尺寸（mm）：≥480宽\*462深\*1430高
3. 微电脑控制，控温精度1°C，须配大屏幕LED显示。
4. 显示：采用微电脑处理控制系统，数字显示箱内温度。速冻按键可实现快速降温。
5. 设定温度在-10℃～-25℃范围内调节，箱内温度均匀度误差要小于≤3°C。
6. 须具备多种故障报警（高温报警、低温报警、传感器报警）
7. 须至少两种报警方式（声音蜂鸣报警、灯光闪烁报警）
8. 配备脚轮，可灵活移动。
9. 门体须带锁扣设计，方便操作的可同时防止门体随意开启，保证存储物品安全。
10. 须具备监控模块能实现箱内温度数值实时取值，保证箱内温度与显示温度一致；
11. 外门采用双密封条设计，要能保证保温效果；
12. 机器箱壳须采用冷轧钢板；内胆须采用PS板吸附材质，要能有效防菌，并便于使用中对内部清洁；
13. 至少7个抽屉，便于分开存储不同类型的物品，防止保存物品交叉影响；
14. 具有医疗器械注册证